

ГРАНИТ



Гранит
влажностью
до 5%



Задача: переработка отвалов, увеличение производительности предприятия.



Область применения: карьеры по добыче и переработке нерудных горных пород.



Продукт грохочения: мелкий щебень и песок классов крупности 8-2.5 мм, 2.5-0.63 мм, 0-0.63 мм.



Эффект от внедрения грохота KROOSH: обеспечивается «сухой» способ мелкого фракционирования непосредственно в карьере влажных отсеков дробления гранита класса крупности 0-5 мм, которые ранее отправлялись в отвалы, а также переработки самих отвалов.



Гранитный
щебень



Задача: мелкое «сухое» грохочение гранитного щебня влажностью до 5%, с содержанием глинистой и пылевидной составляющей до 10%, по классу 5 мм.



Область применения: гранитные карьеры и камнедробильные заводы.



Быстрая сепарация частиц:

благодаря многочастотным колебаниям сыпучая среда эффективно разрыхляется, перемешивается и сегрегируется, обеспечивая быстрое проникновение мелких частиц к поверхности сетки.



Высокая удельная производительность и высокая эффективность:

так как мелкие частицы быстрее доходят до сетки, это обеспечивает наиболее эффективный режим просеивания наряду с высокой производительностью, и, как итог, значительную экономию по энергозатратам на кг/тонну продукции.



Экономия пространства:

из-за высокой удельной производительности площадь грохочения значительно ниже по сравнению с конвенциональными грохотами.



Самоочистка сеток:

многочастотные колебания сетки создают такие ускорения, которые обеспечивают непрерывную самоочистку сетки во время работы грохота.



Продукт грохочения: гранитный щебень влажностью до 5%, с содержанием глинистой и пылевидной составляющей до 10%, по классу 5 мм.



Эффект от внедрения грохота KROOSH:

переход на сухую технологию очистки мелких продуктивных фракций щебня от глины и пылевидной составляющей обеспечивает существенную экономию и сохранность водных ресурсов, исключает необходимость строительства очистительных сооружений, позволяет вернуть в производство щебень из отвалов горных пород.

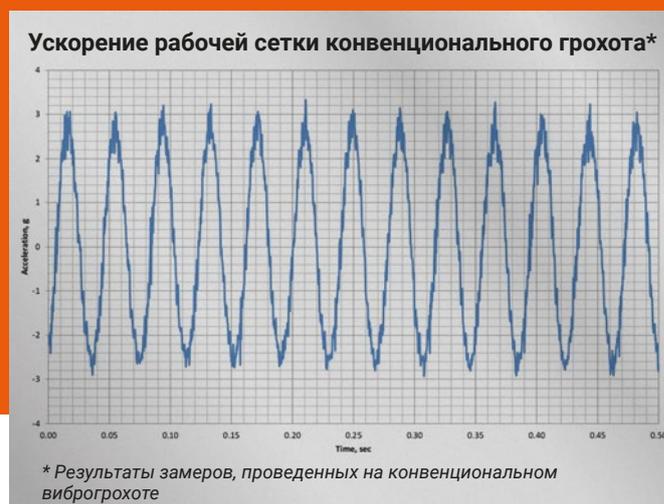
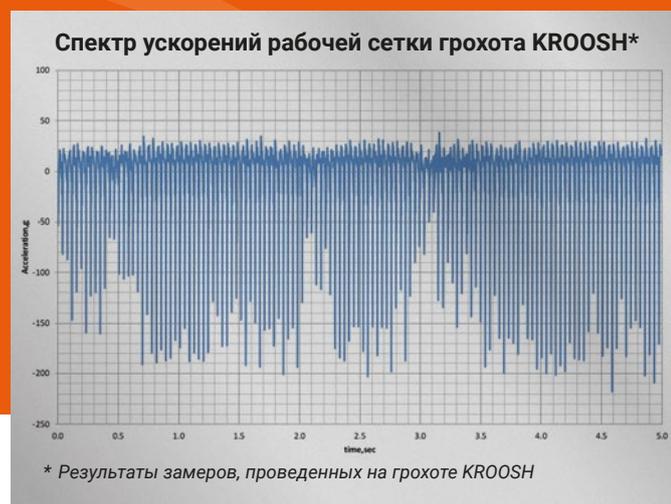
Компания Kroosh Technologies (Израиль), основанная в 1996 году, является технологической компанией, ориентированной на внедрение уникальных технологических решений в процесс механического разделения частиц при просеивании.

Разработав уникальную **многочастотную вибрационную систему**, компания создала единственное решение, обеспечивающее высокие уровни ускорения в сплошном спектре частот колебаний просеивающей поверхности сита с использованием надежного механического устройства.

Грохоты KROOSH обеспечивают решения задач для широкой области промышленных процессов, в первую очередь, **возможность эффективно просеивать влажные и липкие сыпучие материалы, а также суспензии с размером частиц от 10 микрон до 30 мм.**



В нашей компании работают русскоязычные технологи, конструкторы, специалисты по продажам и менеджеры по логистике. Это означает, что вы всегда сможете получить грамотную консультацию на русском языке в кратчайшие сроки.



1. Частотный спектр колебаний сетки:

Он отвечает за самоочистку сетки, за взаимодействие с материалом на сетке и за его быстрое перемешивание с целью быстрого разделения слоев.

- Конвенциональный виброгрохот колеблется только на одной частоте, пусть высокой, но только на одной.
- Многочастотный грохот имеет сплошной спектр частот: ускорение сетки достигает 200g, а на конвенциональном грохоте только 3-4g.

2. Амплитуда колебаний сетки:

Для производительности грохота важна энергия колебаний сетки.

Совокупность **широкого частотного спектра** и **большой амплитуды** колебаний сетки

обеспечивают передачу энергии в слой материала, значительно превышающую энергию на конвенциональных грохотах. Это позволяет получить значительное увеличение производительности многочастотного грохота по сравнению с конвенциональными грохотами.

- В конвенциональном виброгрохоте амплитуда корпуса и амплитуда сетки – это равные между собой величины и равны примерно 4-5мм.
- В многочастотном грохоте амплитуда корпуса может быть даже меньше (например, 1-2мм), но внутри грохота находится вторая масса (система Kroosher™), которая преобразует колебания корпуса в колебания сетки, и амплитуда этой второй массы в 2-3 раза выше чем амплитуда корпуса (например, 6-7мм), а передаваемая амплитуда от системы Kroosher™ на сетку еще выше (например, 10-15мм).